

Gustaaf Papestraat 49
9300 Aalst
info@orcon.be
BTW: 0471 957 458
RPR Dendermonde

tel. 053 78 34 85
fax. 053 70 88 62
www.orcon.be
Fortis: 293-0188486-70
IBAN: BE 60 293-0188486-70
BIC: GEBABEBB

Prototypekeur certificaat nr. CP0423/1720-HCC001

AANVRAGER

TAB De Blesse B.V.
Postbus 150
8300 AD Steenwijk
Nederland

BOUWERS

Elvaco MetPro d.o.o. / Termal Int. d.o.o.
Sabackih daka 19 / Cara Dusana 24
76300 RS Bijeljina / 75240 Lopare
Bosnië Herzegovina

HOUDERTYPE

Rechthoekige bovengrondse enkelwandige houder
(met afgeschuinde voorkant)
in rechthoekige lekbak (dubbelwandigheid)
Gebouwd uit staal

KEURINGSMODALITEITEN

Vlaem II (01/10/2019)
KIWA BRL-K744/04:2019

TOEPASSINGSGBIEDEN

Vlaem II (01/10/2019)

Subafdeling 5.6.1.3 - Opslag van brandbare vloeistoffen in bovengrondse houders
Afdeling 5.6.2 - Brandstofverdeelinstallaties voor motorvoertuigen
Subafdeling 5.17.4.3 - Opslag van gevaarlijke vloeistoffen in bovengrondse houders

CERTIFICAATBEGRENZING

Dit certificaat is begrensd tot volgende types:
IBC 450 en 450 lang, 950 en 950 lang, 2000 en 2000 lang,
3000 en 3000 lang, 3000 hoog en 3000 hoog-lang
Al dan niet voorzien van een verdeelinstallatie
Opslag van diesel- of gasolie

**DIT CERTIFICAAT IS SLECHTS GELDIG WANNEER VERGEZELD
VAN HET CONFORMITEITSATTEST VAN DE BOUWER**
Bijhorende bladzijden 2 tot 13 liggen ter inzage bij de bouwer

Certificaat geldig van 18/04/2023 t.e.m. 17/04/2028

Francine Van Moorter

Milieudeskundige 2002/HCC001
Corrosiedeskundige 2002/KCC001

Julien Van Barel

Milieudeskundige 2012/HJulienVanBarel
Corrosiedeskundige 2012/KJulienVanBarel



I. Omvang van de prototypekeuringsaanvraag

De prototypekeuringsaanvraag wordt begrensd tot volgende uitvoeringen:

- rechthoekig met afgeschuinde voorkant;
- bovengronds;
- enkelwandig in rechthoekige lekbak (dubbelwandigheid);
- uitgevoerd in staal;
- waterinhoudsvermogen van de binnentank: 450 l. – 950 l. - 2.000 l. – 3.000 l. (*);
- gebouwd volgens KIWA BRL-K744/04:2019.

Opslag van diesel- of gasolie.

(*) De nuttige inhoud bedraagt 95 % van het waterinhoudsvermogen.

Noot 1: de mobiele houders zullen gebruikt worden als stationaire houders voor 'opslag'.

Noot 2: enkel houders gebouwd in de werkhuizen vallen onder deze prototypekeur. Gehele of gedeeltelijke constructies van de houder op de werf vallen niet onder deze prototypekeur. Deze laatste moeten onderworpen worden aan een stukkeuring.



II. Basiswetgeving en afbakening

1. Volgens Vlare II (01/10/2019)

Volgens art. 5.6.1.3.3 §1 en 5.17.4.3.3 §1 van titel II van het Vlare II (01/10/2019) moet de controle op de bouw van vaste houders voor bovengrondse opslag gebeuren overeenkomstig de bepalingen van bijlage 5.17.2.

De controle van in serie gebouwde houders mag beperkt worden tot één prototype. De prototypekeuring wordt uitgevoerd door een milieudeskundige erkend in de discipline houders voor gassen of gevaarlijke stoffen waarvan de erkenning toelaat prototypekeuringen uit te voeren.

In de bijlage 5.17.2. Code van goede praktijk inzake bouw en controle van vaste houders staat:

“VOORAF”

- Bouw en controle van vaste houders voor opslag van vloeibare brandstoffen

De bouw en controle van vaste houders voor opslag van vloeibare brandstoffen moet gebeuren overeenkomstig de geldende Belgische of Europese normen of enige andere code van goede praktijk, aanvaard door een milieudeskundige erkend in de discipline houders voor gassen of gevaarlijke stoffen of door een bevoegd deskundige. Voor metalen houders of houders uit thermohardende kunststof gelden de navolgende bepalingen als een andere code van goede praktijk.

Hoofdstuk I: Metalen houders. Deze code van goede praktijk wordt gebruikt als omlijsting voor deze prototypekeur.

2. Norm eisen

De houders worden gebouwd volgens een code van goede praktijk, geheel conform de KIWA beoordelingsrichtlijn BRL-K744/04:2019 vooropgesteld: “Beoordelingsrichtlijn voor het Kiwa productcertificaat voor Stalen niet-stationaire opslag- en afleverinstallaties / tankcontainers voor bovengrondse drukloze opslag van vloeistoffen”.

Deze beoordelingsrichtlijn wordt in acht genomen bij deze prototypekeuring.

3. Afbakening van de prototypekeuring

In ieder geval beperkt deze prototypekeuring zich tot het nazicht op de Vlare II (01/10/2019) conformiteit van de voorgestelde houder en houdt deze geen enkele verantwoordelijkheid in met betrekking tot de constructie van de houders gebouwd onder deze prototypekeuring.

4. Verspreiding van dit document

Indien de constructeur beslist de inhoud van dit document kenbaar te maken aan derden, dan dient dit document in zijn geheel overgemaakt te worden. Gedeeltelijke reproductie van dit document is niet toegelaten.

Het is derden niet toegestaan om dit document te kopiëren, noch te verspreiden.



III. Uitvoeringsdossier Volgens Vlare II (01/10/2019)

1. Naam & adres van de werkplaatsen

De houders worden gebouwd in de werkhuizen van:

Termal Int. d.o.o.	Elvaco MetPro d.o.o.
Cara Dušana 24	Sabackih daka 19
75240 Lopare	76300 RS Bijeljina
Bosnië Herzegovina	Bosnië Herzegovina

Hierbij dient gesteld te worden dat de ontwerpen van de houders eigendom zijn van TAB De Blesse B.V., waarbij Termal Int. d.o.o. en Elvaco MetPro d.o.o. zich beperken tot de uitvoering van voorgelegde constructies en de kwaliteitscontrole op de door haar gebouwde houders.

Noot: bij Termal Int. D.o.o. wordt enkel het model 950 gebouwd.

2. Geldigheidsgebied

- Rechthoekig (met afgeschuinde voorkant);
- bovengronds;
- enkelwandig in rechthoekige lekbak (dubbelwandigheid);
- uitgevoerd in staal;
- types IBC: 450 en 450 lang, 950 en 950 lang, 2000 en 2000 lang, 3000 en 3000 lang, 3000 hoog en 3000 hoog-lang;
- opslag van diesel- of gasolie;
- al dan niet voorzien van een verdeelinstallatie.

3. Constructiecode

De houders zullen gebouwd worden volgens een code van goede praktijk, welke volledig in overeenstemming is met de KIWA-beoordelingsrichtlijn BRL-K744/04:2019 "Beoordelingsrichtlijn voor het Kiwa productcertificaat voor Stalen niet-stationaire opslag- en afleverinstallaties / tankcontainers voor bovengrondse drukloze opslag van vloeistoffen".

De constructeurs zijn KIWA gecertificeerd volgens de BRL-K744/04:2019 (certificaatnummer K61681/06 d.d. 01/04/2020).

4. Constructieplannen

Een globale constructietekening, met verwijzing naar de deelplannen voor de verschillende componenten, werd voorgelegd voor alle houdertypes.

De volgende referentietekeningen werden meegegeven:

- 450C voor IBC 450ltr, revisie A d.d. 15/09/2022;
- 450XL voor IBC 450ltr-Lang, revisie A d.d. 09/11/2022;
- 950C voor IBC 950ltr, zonder revisienummer of datum;
- 950XL voor IBC 950ltr-Lang, zonder revisienummer of datum;
- 2000C voor IBC 2000ltr, revisie A d.d. 05/06/2022;
- 2000XL voor IBC 2000ltr-Lang, revisie A d.d. 08/12/2022;
- IBC3000 voor IBC 3000ltr, revisie A d.d. 12/05/2022;
- IBC3000LXL voor IBC 3000ltr-Lang, revisie A d.d. 21/07/2022;
- 3000HC voor IBC 3000ltr-Hoog, revisie A d.d. 23/11/2022;
- 3000HXL voor IBC 3000ltr-Hoog-Lang, revisie A d.d. 22/12/2022.

Alle houders worden volgens deze plannen gebouwd.



5. Beschrijvend document

5.1 Gebruikte materialen, kwaliteit van het materiaal

Het basismateriaal van de houders bestaat uit staalkwaliteit S235JR, volgens de norm EN 10025-2:2004. De constructeurs beschikken over de nodige materiaalcertificaten, opgesteld volgens de norm EN 10204:2004, met de chemische analyse van het staal. De materiaalcertificaten zijn van het model 2.2. en 3.1.

5.2 Lasmethoden en lasserskwalificatie

- Elvaco MetPro d.o.o.

De bekwaamheid van de lassers werd onderzocht door TÜV Thüringen en Institut Za Zavarivanje d.o.o. Tuzla. Deze lasserskwalificaties zijn conform aan de norm EN ISO 9606-1:2017 en zijn geldig tot 22/09/2023, 03/11/2024 en 11/05/2025.

De lasprocedures werden onderzocht door Orao uit Bijeljina en zijn conform aan de norm EN ISO 15614-1:2004.

- Termal Int. d.o.o.

De bekwaamheid van de lassers werd onderzocht door Institut Za Zavarivanje d.o.o. Tuzla. Deze lasserskwalificaties zijn conform aan de norm BAS EN ISO 9606-1:2013 en BAS EN ISO 9606-1:2017 en zijn geldig tot 24/03/2024 en 17/06/2024.

De lasprocedures werden onderzocht door TÜV Thüringen e.V. (Testlabo TÜV Adria – SRB) en zijn conform de norm ISO 15614-1:2012 en ISO 15614-8:2008.

Deze certificaten dienen verplicht verlengd te worden om conform de wetgeving onder deze prototypekeur te blijven werken.

5.3 Vormgevingstechnieken

De platen worden koud gevormd (plooien in de platen).

De platen worden in de productiehuizen van Elvaco MetPro d.o.o. of Termal Int. d.o.o. op maat geknipt, gezet en gelast.

De hoofdlassen worden als volgt uitgevoerd:

- binnentank: hoeklas;
- opvangbak: hoeklas;
- buisstoppen: hoeklas.

De houders worden integraal halfautomatisch gelast (MAG).

5.4 Inhoud

Art. 4.1.1 van de BRL K744/04:2019 beschrijft dat de nominale inhoud van de houder de rekenkundige inhoud met een tolerantie van -0 / +5 % dient te zijn.

Uit het testrapport T-13.013/p 1 of 6 d.d. 30/10/2013 van het Belgisch verpakkingsinstituut blijkt dat de inhoud voor een houder volgens de constructietekening 450-001 een opgemeten inhoud heeft van 460 liter en aldus voldoet aan de BRL K744/04:2019.

Art. 4.1.1 van de BRL K744/04:2019 stelt dat de nominale inhoud van de inkuiping ten minste gelijk moet zijn aan de opslagcapaciteit van de houder. Aangezien er het principe geldt dat de lekbak in de lengte, breedte en hoogte voorbij de binnentank reikt, en de voorkant afgeschuind is, zijn deze voldoende groot.

5.5 Maten

Art. 4.1.1 van de BRL-K744/04:2019 eist een nominale plaatdikte van 3,0 mm voor de houder en voor de lekbak.

Art. 4.16 van de BRL-K744/04:2019 geeft een toelaatbare afwijking op de wanddikte na bewerking van -10 % ten opzichte van de nominale wanddikte.



De plaatdiktes werden opgemeten in het kader van de interne kwaliteitscontrole en vervolgens geregistreerd op de zgn. productiekaart.

Aan de lengte-breedte-hoogte verhouding van niet cilindrische houders worden geen specifieke eisen gesteld.

5.6 Mangaten en inspectieopeningen

De BRL-K744/04:2019 vereist onder art. 4.3 dat houders met een inhoud ≤ 1.000 l. moeten worden voorzien van een inspectieopening met een inwendige diameter van minimaal 300 mm of mogen voorzien zijn van een mangat. Deze inspectieopening mag rechthoekig uitgevoerd worden, waarbij de oppervlakte van de inspectieopening ten minste gelijk moet zijn aan de oppervlakte van een inspectieopening met een inwendige diameter van 300 mm. De kleinste zijde van deze rechthoek mag niet kleiner zijn dan 250 mm.

Houders met een inhoud > 1.000 l. moeten voorzien worden van ten minste één mangat met een inwendige diameter van minimaal 600 mm. Een mangat mag rechthoekig uitgevoerd worden, waarbij de oppervlakte van het mangat ten minste gelijk moet zijn aan de oppervlakte van een mangat met een inwendige diameter van 600 mm. De kleinste zijde van deze rechthoek mag niet kleiner zijn dan 400 mm.

De wanddikte van de hals van het mangat of de inspectieopening (en hun deksel) moet eveneens minimum 3 mm bedragen. De hals mag maximaal 20 mm doorsteken in het houderlichaam. De doorstekende hals dient voorzien te zijn van een gat van minimaal 10 mm op het hoogste punt.

De onderzochte modellen hebben een rechthoekig opzetmangat, met voldoende grote afmetingen. De houders voldoen.

Alle types houders onder deze prototypekeur worden voorzien van een rechthoekig mangat.

5.7 Houderuitrustingen

De aangelaste delen dienen vervaardigd te zijn uit staal dat voldoet aan de eisen die minimaal aan S235JR worden gesteld.

Alle aansluitingen dienen zich boven het hoogste vloeistofniveau in de houder bevinden.

Alle openingen voor de Vlare II (01/10/2019) uitrustingen bevinden zich in het vlakke deel van het dak van de houder. Het aantal openingen en de diameter van de openingen kunnen wijzigen op vraag van de klant. Er dienen wel steeds minimum vijf openingen te zijn.

De houders volgens zijn voorzien van elf aansluitingen.

Op die manier kan de houder uitgerust worden met de verplichte Vlare II (01/10/2019) uitrustingen:

- overvulbeveiliging;
- ontluchting;
- vulopening;
- peilmeting;
- aanzuigleiding.

Deze aansluitingen met uitwendige schroefdraadverbinding moeten ten minste 30 mm boven de wand c.q. mangatdeksel uitsteken.

De minimum afstand tussen twee gelaste aansluitingen bedraagt 25 mm. De aansluitingen bevinden zich op minimaal 25 mm van de lassen of de houder of het deksel.

Hiermee voldoen de houders aan de gestelde eisen.

De BRL K744/04:2019 eist onder artikel 4.1.1 voor de vulopening een minimale diameter van 50 mm. Het vulpunt dient luchtdicht afgesloten te zijn d.m.v. een dop met tegenflens (krans) (BRL K744/04:2019 eist onder artikel 4.9). De houders hebben een vulpunt van 3" (76,2 mm).

De nominale diameter van de ontluchting moet de helft van de diameter van de vulleiding zijn, met een minimum van 25 mm. De houder dient dus voorzien te zijn van een ontluuchtingsopening van min. 1½" (38,1 mm). Onder deze prototypekeuring wordt de voorkeur gegeven aan een diameter gelijk aan deze van de vulleiding.



Wat betreft de aanzuigleiding worden geen specifieke eisen gesteld qua diameter: deze kan worden uitgevoerd in overeenstemming met de eisen van de klant (art. 4.1.1), maar evenwel zo dat er geen onderdruk in de houder kan ontstaan.

De houders worden al dan niet voorzien van een pomp met verdeelslang.

Eventueel leidingwerk voor het niveaumetingssysteem zal dienen te voldoen aan art. 4.1.1 van de BRL K744/04:2019.

De verdere ouderuitrustingen kunnen verschillen en worden niet automatisch voorzien door de constructeur.

De Vlare II (01/10/2019) en normconformiteit van de eventueel meegeleverde uitrustingen dienen afzonderlijk bevestigd te worden door TAB De Blesse B.V. en zijn niet mee opgenomen in deze keuring.

5.8 Oppervlaktetoestand

De houders (binnentank en lekbak) worden uitwendig gestaalstraald tot reinheidsgraad Sa 2½.

5.9 Bekleding

De specificaties voor de bekleding en het verfsysteem worden beschreven onder art. 4.20.1 van de BRL-K744/04:2019.

De bekleding van de houder wordt aangebracht volgens de instructies van de fabrikant. Deze geeft de te volgen instructies met betrekking tot de voorbehandeling van de ondergrond.

De houders worden, na de uitvoering van de hierboven beschreven oppervlaktebehandeling, gecoat met een primer en een topcoat.

De coatingssystemen bezitten een 'medium' levensduur van min. 5 jaar in een omgeving met atmosferische corrosiecategorie C3 volgens ISO 12944-5 mits de ondergrond werd behandeld in overeenstemming met ISO 12944-4 ruwheid Sa 2½ volgens ISO 8501-1.

5.10 Productopslag

De houders zullen enkel ingezet worden voor de opslag van diesel- of gasolie met een vlampunt > 55 °C.

5.11 Verankering van de houder

Er wordt geen verankering van de houders (lekbak) voorzien.

5.12 Hijsogen

Art. 4.4 van de BRL-K744/04:2019 eist de aanwezigheid van minimaal 4 hijsplaten. De hijsplaten moeten zodanig ontworpen zijn dat tijdens het hijsen van de opslag- en afleveringsinstallatie (houder geheel gevuld met water) geen ontoelaatbare mechanische spanningen in, en geen blijvende vervormingen van of beschadigingen aan de hijsplaten kunnen optreden.

De hijsogen dienen zodanig geplaatst dat er geen belemmeringen kunnen ontstaan bij montagewerkzaamheden.

De houders voldoen aan de gestelde eisen.

5.13 Ondersteuning

Zoals bepaald in art. 4.6 van BRL-K744/04:2019 dient iedere houder uitgerust te zijn met een ondersteuning. Deze moet het gewicht in gevulde toestand volledig kunnen opnemen en moet bestand zijn tegen de optredende statische en dynamische belastingen.

Een sterkteberekening voor deze ondersteuning is niet voorhanden.

Proefondervindelijk werd vroeger vastgesteld tijdens een KIWA audit dat de UN beproeving voldoende vertrouwen geeft. Er werd aangenomen dat er overgedimensioneerd werd (zie auditrapport KIWA met ref. K61681/01).

5.14 Derde Partijen

Er zijn geen derde partijen betrokken in het productieproces van de houders.



5.15 Kwaliteitssystemen

De aanvrager TAB De Blesse B.V. beschikt over een productcertificaat voor de BRL-K744/04:2019. Dit certificaat werd afgeleverd door KIWA onder het nummer K61681/06 d.d. 01/04/2020. De kwaliteitscontrole werd uitgevoerd ter plaatse bij Elvaco MetPro d.o.o. en bij Termal Int. d.o.o. en heeft aldus enkel betrekking op daar geproduceerde houders.

Op de productiekaart voor de binnentank en lekbak wordt geregistreerd welke kwaliteitsnazichten worden uitgevoerd. Voor Vlare II (01/10/2019) zullen in elk geval volgende controles minimaal uitgevoerd dienen te worden:

- kwaliteitsnazicht van het basismateriaal (diktemetingen, maatcontrole, beschadigingen);
- conformiteitcontrole van het basismateriaal met de afgeleverde certificaten;
- maatcontrole met de goedgekeurde plangegevens;
- visuele controle tijdens het productieproces;
- lascontrole (afwerking en dichtheid);
- dichtheidscontrole op 0,3 bar lucht wat betreft de enkelwandige binnentank;
- kwaliteit van het straalwerk;
- diktemeting van de bekleding.

De constructeur zal de resultaten van deze onderzoeken in elk geval documenteren.

5.16 Transport- en plaatsingsvoorschriften

Transport, plaatsing en aansluiting dienen te gebeuren volgens de instructies van de constructeur. Deze voorschriften dienen met iedere houder meegeleverd te worden.

5.17 Nederlandstalige handleiding

De constructeur dient onder Vlare II (01/10/2019) een Nederlandstalige handleiding te voorzien met de volgende gegevens:

- het waterinhoudsvermogen in liter;
- de merknaam van de constructeur;
- type van houder;
- peiltabel;
- de afmetingen van de houder;
- de veiligheids- en onderhoudsvoorschriften van houder en apparatuur.

Een deel van deze gegevens is terug te vinden op het conformiteitattest.

Een peiltabel en de onderhoudsvoorschriften worden meegeleverd.

5.18 Rapporten

- KIWA Productcertificaat K61681/06 van 01/04/2020 voor de door TAB De Blesse B.V. geleverde producten volgens de BRL-K744/04:2019;
- Report of Packaging of dangerous goods van TÜV Rheinland Nederland B.V.: Report number 11-14957 d.d. 08 February 2011: UN type test Metal IBC, code 11A, capacity 950/ 2000/ 3000 litre IBC (UN 507 / 508 / 509 / 510);
- Report of Packaging of dangerous goods van TÜV Rheinland Nederland B.V.: Report number 11-15014 d.d. 24 February 2011: IBC approval no. 507;
- Report of Packaging of dangerous goods van TÜV Rheinland Nederland B.V.: Report number 11-15015 d.d. 24 February 2011: IBC approval no. 508;
- Report of Packaging of dangerous goods van TÜV Rheinland Nederland B.V.: Report number 11-15016 d.d. 24 February 2011: IBC approval nr. 509;
- Report of Packaging of dangerous goods van TÜV Rheinland Nederland B.V.): Report number 11-15017 d.d. 24 February 2011: IBC approval no. 510;
- Test Report van Belgisch Verpakkingsinstituut bvba: Report nr. SDR/sdr/T-13.013 d.d. 30 oktober 2013;
- T&C PI test certificate 130625: Packaging approval nr.: NL/TCPI-TAB-130625 d.d. 28 maart 2014;
- T&C PI test certificate 140532: Packaging approval nr.: NL/TCPI-TAB-130625 d.d. 19 mei 2014;
- T&C PI report 14.031: assessment request for longer 450L version approval NL/TCPI-TAB-130625 d.d. 19 maart 2014.



IV. De prototypekeuring

Op 18/04/2023 en 19/04/2023 werd door Corcon bv een werkbezoek gebracht aan de productielocatie bij Elvaco MetPro d.o.o. en Termal Int. d.o.o. te Bosnië Herzegovina.

Als prototypehouders werd ons een enkelwandige houder in een lekbak voorgesteld met een nominaal waterinhoudsvermogen van 950 l met serienummer 2209.

Deze heeft de volgende afmetingen (L x B x H): 1.095 mm x 1.095 mm x 1.250 mm.

Deze houder is bestemd voor de opslag van producten zoals bepaald onder art. III.5.10 van deze keur.

Deze zijn representatief voor de constructie van de daaropvolgende reeks houders.

De houder werd geconstrueerd volgens de KIWA Beoordelingsrichtlijn K744/04:2019. Deze norm voorziet een aantal eisen en controles die voor een deel parallel lopen met de Vlarem II (01/10/2019) eisen. De controles werden gecombineerd waar van toepassing.

1. Lasmethodekwalificatie en las kwalificaties

De lasser kwalificaties beantwoorden aan de norm EN ISO 9606-1:2013 en EN ISO 9606-1:2017. De gegevens stemmen overeen met de vooropgestelde eisen wat het lasgebied en de geldigheidsduur betreft.

2. Lasnaden

De gebruikte onderdelen en lasnaden werden op hun conformiteit met de in het uitvoeringsdossier opgegeven elementen gecontroleerd. Er werden visueel geen non-conformiteiten waargenomen.

3. Basismaterialen

Deze beantwoorden aan Vlarem (01/10/2019) bijlage 5.17.2 punt 1.1.1 en het artikel 4.15 van de KIWA BRL-K744/04:2019.

Materiaalcertificaten volgens de norm EN 10204:2004 type 2.2 en 3.1 zijn voorgelegd.

4. Basisbenodigdheden (mangat/inspectieopening, deksel en buisstompen)

Deze zijn qua materiaal gelijkwaardig aan deze van het basismateriaal.

5. Maatcontrole

De hoofdmaten van zowel houder als ondersteuning beantwoorden aan de goedgekeurde plannen die in het ons toegestuurde uitvoeringsdossier zijn opgenomen.

Bij elke levering van basisplaten worden maten steekproefsgewijs gecontroleerd bij ingangscntrole. Bij leveringen van de platen zijn de materiaalcertificaten inbegrepen.

Ook de ondersteuning en verstevigingen voldoen aan de gestelde eisen.

6. Dichtheidscontrole

Art. 4.19.1 van de BRL K744/04:2019 stelt dat de houder dient beproefd te worden op dichtheid met een afpersdruk van 30 kPa (0,3 bar) gedurende 15 minuten en de afpersdruk kan hierbij gecontroleerd worden met een waterslot (3 meter) of een nauwkeurige manometer. De lasnaden worden gecontroleerd met penetrant onderzoek.

De dichtheidsbeproeving moet uitgevoerd worden vóór het bekleden van de lasnaden met NDO penetrant onderzoek.

Naast het penetrant onderzoek (op alle houders) wordt er steekproefsgewijs een controle uitgevoerd met magnetisch onderzoek (Termal Int. D.o.o. ca. 30 % en Lafat 100 %).



Tijdens UN typetesten (IBC capacity 950 / 2000 / 3000 liters) werden op de modellen lekdichtheid beproefd op een druk van 20 kPa met lucht (zie test report van TÜV Rheinland Nederland: 11-14957). Er werden geen lekken vastgesteld.

In de BRL K744/04:2019 is er echter sprake van een testdruk van 30 kPa met lucht, voor het aanbrengen van de coating. In de uitgevoerde testen door Belgisch Verpakkingeninstituut is een lekdichtheidsproef met testdruk van 30 kPa inbegrepen (zie BVI test rapport T-13.013 van 30/10/2013 van een IBC 450).

7. Andere beproevingen

De houders werden nog onderworpen aan andere, niet door Corcon bv uitgevoerde, beproevingen dewelke nuttig zijn als kwaliteitscontrole.

Zoals beschreven in BRL K744/04:2019, worden er beproevingen uitgevoerd aangaande de sterkte (lifting tests, stapeltests), een hydraulische drukproef op 200 kPa met water en een valproef op de houder in het kader van het verkrijgen van een UN erkenning voor de houders, die behalve in vaste opslag ook gebruikt worden voor transport over de weg.

Deze proeven werden extern uitgevoerd door TÜV Rheinland Nederland B.V. op twee verschillende types (verschillende grootte: IBC 900 en IBC 3000) omwille van de severiteit van de testen.

8. Oppervlaktetoestand van de houder vóór het aanbrengen van de uitwendige bescherming

Zoals reeds hoger beschreven in art. III.5.8 van deze keur worden de houders gestaalstraald tot Sa 2½ als oppervlaktebehandeling.

De constructeurs verklaren dat de oppervlaktebehandeling op deze manier gebeurt.

9. Bekleding

Hiervoor wordt verwezen naar art. III.5.9 van deze keur. De bekleding op de prototypehouder zal aangebracht worden volgens de richtlijnen van de productleverancier.

Een zgn. kruisjetest (zoals opgenomen in het IKB-schema) overeenkomstig ISO 2409 wordt periodiek uitgevoerd door KIWA.

10. Conformiteitsattest

Het afgeleverde conformiteitsattest is niet volledig conform aan het in de bijlage van Vlarem II (01/10/2019) opgegeven model: ontbreken van de constructienorm en wanddikte.

11. Kenplaat

De kenplaat voldoet aan de Vlarem II (01/10/2019) eisen.

12. Handleiding met plaatsings-, gebruik- en onderhoudsvoorschriften

Een handleiding, Fuel Box Intermediate Bulk Container (IBC), is voorzien door TAB De Blesse B.V.

13. Kwaliteitscontrole

Er werd door Corcon bv een werkbezoek gebracht op 18/04/2023 en 19/04/2023 aan de productielocatie(s) Termal Int. d.o.o. en Elvaco MetPro d.o.o.

Gedurende dit werkbezoek werd het kwaliteitssysteem, zoals beschreven onder de KIWA kwaliteitscontrole, nagegaan op zijn conformiteit met de minimale eisen onder Vlarem II (01/10/2019).



De volgende kwaliteitscontroles en registratie, werden hierbij vastgesteld:

- kwaliteitscontrole van het basismateriaal (diktemetingen, maatcontrole, beschadigingen);
- conformiteitscontrole van het basismateriaal met de afgeleverde certificaten (staal, lasmateriaal, coating);
- maatcontrole na het knippen en plooien van platen;
- visuele controle tijdens het productieproces;
- dichtheidscontrole;
- kwaliteit van het straalwerk;
- diktemeting van de bekleding.



V. Verplichtingen van de constructeur

1. Technisch dossier

De constructeur zal voor elke houder een technisch dossier aanleggen dat minimum volgende gegevens bevat:

- de uitgevoerde onderzoeken en de resultaten;
- de namen van de lassers met verwijzing naar de tweejaarlijkse keuring van de lasmethode door een milieudeskundige;
- de certificaten van de gebruikte materialen en de toevoegproducten;
- de verklaring van conformiteit.

Het moet mogelijk zijn alle houders aan de hand van documenten te identificeren voor wat betreft de gebruikte materialen, de toevoegmaterialen en de lassers (lasoperatoren) die de werken hebben uitgevoerd.

2. Conformiteitsverklaring

De conformiteitverklaring moet worden opgesteld in overeenstemming met het opgelegde Vlarem II (01/10/2019) model. Deze zal met elke houder meegegeven worden.

De constructeur verzekert dat de uitvoering van de houder overeenstemt met die van het goedgekeurde prototype en bevestigt dat de houder aan een dichtheidsbeproeving werd onderworpen.

3. Het merken van de houders

Op elke houder is op een zichtbare en goed bereikbare plaats een kenplaat blijvend aangebracht.

De kenplaatgegevens moeten conform zijn met de opgelegde Vlarem II (01/10/2019) eisen.

4. Schadegevallen

De constructeur verbindt er zich toe elk schadegeval te melden aan de milieudeskundige binnen een termijn van maximum één week na het zich voordoen ervan. Bij het nalaten van deze melding vervalt de prototypekeur onmiddellijk.



VI. Besluit

Met uitzondering van de niet-volledige conformiteitverklaring werden geen noemenswaardige inbreuken tegen de Vlarem II (01/10/2019) wetgeving vastgesteld.

De voor TAB De Blesse B.V. door Termal Int. d.o.o. en Elvaco MetPro d.o.o. vervaardigde enkelwandige bovengrondse stalen houders in een rechthoekige lekbak (dubbelwandigheid), modellen IBC 450 en 450 lang, 950 en 950 lang, 2000 en 2000 lang, 3000 en 3000 lang, 3000 hoog en 3000 lang-hoog, voor de opslag van diesel- of gasolie, zoals gespecificeerd onder art. III.5.10, en gebouwd overeenkomstig de KIWA BRL-K744/04:2019, kunnen vervaardigd worden, voor een periode van 5 jaar, zoals hierboven beschreven en mogen geïdentificeerd worden onder het prototypekeurnummer:

CP0423/1720-HCC001

Dit nummer dient vermeld te worden op iedere houder, geplaatst in het regionaal gebied van de Vlaamse Gemeenschap.

Deze prototypekeur wordt uitgereikt voor een periode van 5 jaar (tot 17 april 2028).

De milieudeskundige houdt zich het recht voor om deze keur eerder dan de vervaldatum stop te zetten bij afwijkende vaststellingen.

Elke wijziging aan het goedgekeurde prototype zal aanleiding geven tot het vervallen van deze keur, tenzij er wordt overgegaan tot de aanpassing ervan na goedkeuring van de milieudeskundige.

Elk onrechtmatig gebruik van dit prototypekeurnummer zal gerechtelijk vervolgd worden.

Opgemaakt te Aalst en geldig vanaf 18 april 2023

Francine Van Moorter

Milieudeskundige

Corrosiedeskundige

Erkenning H002/2001

Erkenning K002/2001

Julien Van Barel

Milieudeskundige

Corrosiedeskundige

2012/HJulienVanBarel

2012/KJulienVanBarel

