



Neem een kijkje op onze
website!

Tank uit onze ervaring!

Corcon BV
Gustaaf Papestraat 49
9300 Aalst

Prototypekeur certificaat nr.: CP0326/2010-U0V0W0

AANVRAGER:

Tolsma Tankbouw bv
Ijzerweg 1c
8445 PK Heerenveen
Nederland

BOUWER:

Tolsma Tankbouw bv
Ijzerweg 1c
8445 PK Heerenveen
Nederland

HOUDERTYPE

Rechthoekige bovengrondse enkelwandige houder
in rechthoekige lekbak (dubbelwandigheid)
Gebouwd uit staal

KEURINGSMODALITEITEN

Vlarem II (01/01/2025) en bijlage 5.17.2
Code van goede praktijk op basis van
ADR hoofdstuk 6.5 en KIWA BRL-K744/04:2019

TOEPASSINGSGBIEDEN

Vlarem II (01/01/2025) en bijlage 5.17.2
Subafdeling 5.6.1.3. - Opslag van brandbare vloeistoffen in bovengrondse houders
Afdeling 5.6.2 - Brandstofverdeelininstallaties voor motorvoertuigen
Subafdeling 5.17.4.3. - Opslag van gevaarlijke vloeistoffen in bovengrondse houders

CERTIFICAATBEGRENZING

Dit certificaat is begrensd tot volgende types:
Nominale inhoud van 500 l, 700 l, 995 l, 1.150 l, 1.600 l, 2.200 l en 3.000 l.
Al dan niet voorzien van een verdeelininstallatie
Opslag van diesel- of gasolie

**DIT CERTIFICAAT IS SLECHTS GELDIG WANNEER VERGEZELD VAN
DE VERKLARING VAN CONFORMITEIT VOLGENS VLAREM II (01/01/2025) VAN DE BOUWER
Bijhorende bladzijden 2 tot 13 liggen ter inzage bij de bouwer**

Certificaat geldig van 04/03/2026 t.e.m. 03/03/2031

Ing. Julien Van Barel

Milieudeskundige: 2012/HJulienVanBarel
Corrosiedeskundige: 2012/HJulienVanBarel

Ing. Simon De Meyer

Milieudeskundige: 2019/HSimonDeMeyer



I. Omvang van prototypeaanvraag

De prototypekeuringsaanvraag wordt begrensd tot volgende uitvoeringen:

- *rechthoekig;*
- *bovengronds;*
- *enkelwandig in rechthoekige lekbak (dubbelwandigheid);*
- *uitgevoerd in staal;*
- *waterinhoudsvermogen van de binnentank: 500 l, 700 l, 995 l, 1.150 l, 1.600 l, 2.200 l en 3.000 l;*
- *gebouwd volgens code van goede praktijk op basis van de ADR hoofdstuk 6.5 en KIWA BRL-K744/04:2019.*

Opslag van diesel- of gasolie.

Noot 1: *de mobiele houders zullen gebruikt worden als stationaire houders voor 'opslag'.*

Noot 2: *enkel houders gebouwd in de werkhuizen vallen onder deze prototypekeur. Gehele of gedeeltelijke constructies van de houder op de werf vallen niet onder deze prototypekeur. Deze laatste moeten onderworpen worden aan een stukkeuring.*



II. Basiswetgeving en afbakening

1. Volgens Vlare II (01/01/2025)

Volgens artikels 5.6.1.3.3. en 5.17.4.3.3. van Vlare II (01/01/2025) kan de controle op de bouw van in serie gebouwde houders beperkt worden tot één prototypekeuring per model en wordt uitgevoerd conform bijlage 5.17.2. die bij dit besluit is gevoegd.

In Bijlage 5.17.2. Bouw en controle van vaste houders staat:

1. Algemeen

De bouw en de controle op de bouw of prototypekeuring van alle vaste houders voor opslag van brandbare vloeistoffen en gevaarlijke vloeistoffen moeten gebeuren overeenkomstig de geldende Belgische of Europese normen of een andere code van goede praktijk, aanvaard door een deskundige.

De volgende bepalingen worden in elk geval beschouwd als code van goede praktijk in deze bijlage:

- 1° de toepasselijke bepalingen in de Belgische wetten, decreten en besluiten;
- 2° de geharmoniseerde Europese normen, uitgegeven door het CEN op verzoek van de Europese Commissie, die in België in NBN-normen omgezet zijn;
- 3° de Europese normen, uitgegeven door het CEN, die in België in NBN-normen omgezet zijn;
- 4° de door de ISO uitgegeven standaarden;
- 5° de Belgische normen, uitgegeven door het NBN;
- 6° de (technische) richtlijnen, uitgegeven door de Vlaamse Instelling voor Technologische Onderzoek (VITO);
- 7° de internationale codes van goede praktijk van Europese lidstaten (onder meer DIN en NF);
- 8° de internationale codes van goede praktijk van niet-Europese lidstaten (API, ASME);
- 9° de technische voorschriften, uitgegeven in het kader van productcertificatie (onder meer Benor, KIWA, DIBt);
- 10° de regels, uitgegeven door de constructeurs, aanvaard door een deskundige;
- 11° de regels, uitgegeven door een deskundige.

In geval van onderlinge tegenstrijdigheden is de voormelde volgorde bepalend.

Van de voormelde volgorde kan alleen afgeweken worden na een gedetailleerde schriftelijke motivering van de deskundige die de controle op de bouw of prototypekeuring uitvoert. De afwijking resulteert in een systeem dat op het vlak van bodem- en grondwaterverontreiniging gelijkwaardige bescherming als de toepassing van de bovenstaande volgorde. Het attest van de motivering wordt op verzoek van de toezichthouder voorgelegd door de deskundige of de exploitant. Het attest van de motivering wordt toegevoegd aan het verslag van de controle op de bouw of aan de prototypekeuring. Een kopie van het attest wordt door de exploitant bezorgd aan de afdeling Milieu, bevoegd voor de omgevingsvergunning.

2. Norm eisen

De houders worden gebouwd volgens een code van goede praktijk, op basis van de ADR hoofdstuk 6.5 en KIWA BRL-K744/04:2019 "Beoordelingsrichtlijn voor het Kiwa productcertificaat voor Stalen niet-stationaire opslag- en afleveringsinstallaties / tankcontainers voor bovengrondse drukloze opslag van vloeistoffen", met als toepassingsgebied 1a: Stalen niet-stationaire opslag- en afleveringsinstallaties van ten hoogste 3 m³ voor bovengrondse opslag van vloeistoffen. Deze beoordelingsrichtlijn wordt in acht genomen bij deze prototypekeuring.

3. Afbakening van de prototypekeuring

In ieder geval beperkt deze prototypekeuring zich tot het nazicht op de Vlare II (01/01/2025) conformiteit van de voorgestelde houder en houdt deze geen enkele verantwoordelijkheid in met betrekking tot de constructie van de houders gebouwd onder deze prototypekeuring.

4. Verspreiding van dit document

Indien de constructeur beslist de inhoud van dit document kenbaar te maken aan derden, dan moet dit document in zijn geheel overgemaakt worden. Gedeeltelijke reproductie van dit document is niet toegelaten. Het is derden niet toegestaan om dit document te kopiëren, noch te verspreiden.

III. Uitvoeringsdossier

1. Naam en adres van de werkplaats

De houders worden integraal gebouwd in de werkhuizen van:

Tolsma Tankbouw bv
Ijzerweg 1c
8445 PK Heerenveen
Nederland

2. Geldigheidsgebied

Dit certificaat is begrensd tot volgende types:

- rechthoekig;
- bovengronds;
- enkelwandig in rechthoekige lekbak (dubbelwandigheid);
- uitgevoerd in staal;
- waterinhoudsvermogen van de binnentank: 500 l, 700 l, 995 l, 1.150 l, 1.600 l, 2.200 l en 3.000 l;
- gebouwd volgens code van goede praktijk op basis van de ADR hoofdstuk 6.5 en KIWA BRL-K744/04:2019;
- opslag van diesel- of gasolie;
- al dan niet voorzien van een verdeelinstallatie.

3. Constructiecodes / bouwregels

De houders zullen gebouwd worden volgens een code van goede praktijk, op basis van de ADR hoofdstuk 6.5 en de KIWA-beoordelingsrichtlijn BRL-K744/04:2019 "Beoordelingsrichtlijn voor het Kiwa productcertificaat voor Stalen niet-stationaire opslag- en afleveringsinstallaties / tankcontainers voor bovengrondse drukloze opslag van vloeistoffen", met als toepassingsgebied 1a: Stalen niet-stationaire opslag- en afleveringsinstallaties van ten hoogste 3 m³ voor bovengrondse opslag van vloeistoffen.

De constructeur is KIWA gecertificeerd volgens de BRL-K744/04:2019 (certificaatnummer K11553/12 d.d. 15/02/2022).

4. Constructieplannen

Een globale constructietekening, met verwijzing naar de deelplannen voor de verschillende componenten, werd voorgelegd voor alle houdertypes.

De volgende verkooptekeningen werden meegegeven:

- 10-2456 voor EnergyTender+ 500 Sam;
- 10-2381 voor EnergyTender+ 700 Sam;
- 10-2382 voor lekbak Tender+ 700 Sam (revisie 15/03/2023);
- 10-2330 voor EnergyTender+ 995 Sam;
- 10-2321 voor EnergyTender+ 1150 Sam;
- 10-2348 voor EnergyTender+ 1600 Sam;
- 10-2354 voor EnergyTender+ 2200 Sam;
- 10-2423 voor EnergyTender+ 3000HC Sam;
- 10-2265 voor EnergyTender+ 3000CL Sam.

Alle houders worden volgens deze plannen gebouwd.

5. Beschrijvend document

5.1 Gebruikte materialen, kwaliteit van het materiaal

Het basismateriaal van de houders bestaat uit staalkwaliteit S235JR, volgens de norm EN 10025-2:2004. De constructeur beschikt over de nodige materiaalcertificaten, opgesteld volgens de norm EN 10204:2004, met de chemische analyse van het staal. De materiaalcertificaten zijn van het model 3.1.

5.2 Lasmethoden en lasserskwalificatie

De lasprocedures werden onderzocht door TSH vakopleidingen en zijn conform de norm EN ISO 15609-1.

De bekwaamheid van de lassers werd onderzocht door TSH vakopleidingen en DNV. De lasserskwalificaties van hoeklassen (135 en 138) zijn conform aan de norm EN ISO 9606-1:2020 en het lascertificaat voor de bedieners van de lasautomaat zijn conform aan de norm EN 14732. Deze certificaten worden 6-maandelijks doorgestempeld door TSH vakopleidingen en DNV. De geldigheid van de certificaten wordt opgevolgd in een interne overzichtslijst met een overzicht per persoon van de certificaten en hun geldigheid.

Deze certificaten dienen verplicht verlengd te worden om conform de wetgeving onder deze prototypekeur te blijven werken.

5.3 Vormgevingstechnieken

De platen worden koud gevormd.

De platen worden in het productiehuis van Tolsma tankbouw bv op maat geknipt, gezet en gelast.

De hoofdklassen worden als volgt uitgevoerd:

- platen onderling: stomplas;
- binnentank: hoeklas;
- opvangbak: hoeklas;
- buisstompen: hoeklas.

De houders worden integraal halfautomatisch gelast (MAG).

5.4 Inhoud

Art. 4.1.1 van de BRL K744/04:2019 beschrijft dat de nominale inhoud van de houder de rekenkundige inhoud met een tolerantie van $- 0 / + 5 \%$ dient te zijn.

Art. 4.1.1 van de BRL K744/04:2019 stelt dat de nominale inhoud van de inkuiping ten minste gelijk moet zijn aan de opslagcapaciteit van de houder. Aangezien er het principe geldt dat de lekbak in de lengte, breedte en hoogte voorbij de binnentank reikt zijn deze voldoende groot.

5.5 Maten

Art. 4.1.1 van de BRL-K744/04:2019 eist een nominale plaatdikte van 3,0 mm voor de houder en voor de lekbak.

Art. 4.16 van de BRL-K744/04:2019 geeft een toelaatbare afwijking op de wanddikte na bewerking van $- 10 \%$ ten opzichte van de nominale wanddikte.

Aan de lengte-breedte-hoogte verhouding van niet cilindrische houders worden geen specifieke eisen gesteld.

5.6 Mangaten en inspectieopeningen

De BRL-K744/04:2019 vereist onder art. 4.3 dat houders met een inhoud ≤ 1.000 l. moeten worden voorzien van een inspectieopening met een inwendige diameter van minimaal 300 mm of mogen voorzien zijn van een mangatopening. Deze inspectieopening mag rechthoekig uitgevoerd worden, waarbij de oppervlakte van de inspectieopening ten minste gelijk moet zijn aan de oppervlakte van een inspectieopening met een inwendige diameter van 300 mm. De kleinste zijde van deze rechthoek mag niet kleiner zijn dan 250 mm.

Houders met een inhoud > 1.000 l. moeten voorzien worden van ten minste één mangat met een inwendige diameter van minimaal 600 mm. Een mangat mag rechthoekig uitgevoerd worden, waarbij de oppervlakte van het mangat ten minste gelijk moet zijn aan de oppervlakte van een mangat met een inwendige diameter van 600 mm. De kleinste zijde van deze rechthoek mag niet kleiner zijn dan 400 mm.

De wanddikte van de hals van het mangat of de inspectieopening (en hun deksel) moet eveneens minimum 3 mm bedragen. De hals mag maximaal 20 mm doorsteken in het houderlichaam. De doorstekende hals dient voorzien te zijn van een gat van minimaal 10 mm op het hoogste punt.

De onderzochte modellen hebben een rechthoekig opzetmangat, met voldoende grote afmetingen. De houders voldoen.

Alle types houders onder deze prototypekeur worden voorzien van een rechthoekig mangat.

5.7 Houderuitrustingen

De aangelaste delen dienen vervaardigd te zijn uit staal dat voldoet aan de eisen die minimaal aan S235JR worden gesteld.

Alle aansluitingen dienen zich boven het hoogste vloeistofniveau in de houder bevinden.

Alle openingen voor de Vlare II (01/01/2025) uitrustingen bevinden zich in het dak van de houder. Het aantal openingen en de diameter van de openingen kunnen wijzigen op vraag van de klant. Er dienen wel steeds minimum vijf openingen te zijn.

De houders zijn voorzien van 11 aansluitingen.

Op die manier kan de houder uitgerust worden met de verplichte Vlare II (01/01/2025) uitrustingen:

- overvulbeveiliging;
- ontluchting;
- vulopening;
- peilmeting;
- aanzuigleiding.

Deze aansluitingen met inwendige schroefdraadverbinding moeten ten minste 30 mm boven de wand of het mangatdeksel uitsteken.

De minimum afstand tussen twee gelaste aansluitingen bedraagt 25 mm. De aansluitingen bevinden zich op minimaal 25 mm van de lassen van de houder of het deksel.

Hiermee voldoen de houders aan de gestelde eisen.

De BRL K744/04:2019 eist onder artikel 4.1.1 voor de vulopening een minimale diameter van 50 mm. Het vulpunt dient luchtdicht afgesloten te zijn d.m.v. een dop met tegenflens (krans) (eis van BRL K744/04:2019 artikel 4.9). De houders hebben een vulpunt van 3" (76,2 mm).

De nominale diameter van de ontluchting moet de helft van de diameter van de vulleiding zijn, met een minimum van 25 mm. De houder dient dus voorzien te zijn van een ontluuchtingsopening van min. 1½" (38,1 mm). Onder deze prototypekeuring wordt de voorkeur gegeven aan een diameter gelijk aan deze van de vulleiding.

Wat betreft de aanzuigleiding worden geen specifieke eisen gesteld qua diameter: deze kan worden uitgevoerd in overeenstemming met de eisen van de klant (art. 4.1.1), maar evenwel zo dat er geen onderdruk in de houder kan ontstaan.

De houders worden al dan niet voorzien van een pomp met verdeelslang.

Eventueel leidingwerk voor het niveaumetingssysteem zal dienen te voldoen aan art. 4.1.1 van de BRL K744/04:2019.

De verdere houderuitrustingen kunnen verschillen en worden niet automatisch voorzien door de constructeur.

De Vlare II (01/01/2025) en normconformiteit van de eventueel meegeleverde uitrustingen dienen afzonderlijk bevestigd te worden door Tolsma Tankbouw bv en zijn niet mee opgenomen in deze keuring.

5.8 Oppervlaktetoestand

De houders (binnentank en lekbak) worden uitwendig gestaalstraald tot reinheidsgraad Sa 2½.

5.9 Bekleding

De specificaties voor de bekleding en het verfsysteem worden beschreven onder art. 4.20.1 van de BRL K744/04:2019.

De bekleding van de houder wordt aangebracht volgens de instructies van de fabrikant. Deze geeft de te volgen instructies met betrekking tot de voorbehandeling van de ondergrond.

De houders worden, na de uitvoering van de hierboven beschreven oppervlaktebehandeling, gecoat met een primer en een topcoat.

5.10 Productopslag

De houders zullen enkel ingezet worden voor de opslag van diesel- of gasolie met een vlampunt > 55 °C.

5.11 Verankering van de houder

Er wordt geen verankering van de houders (lekbak) voorzien.

5.12 Hijsogen

Art. 4.4 van de BRL-K744/04:2019 eist de aanwezigheid van minimaal 4 hijspunten. De hijsplaten moeten zodanig ontworpen zijn dat tijdens het hijsen van de opslag- en afleveringsinstallatie (houder geheel gevuld met water) geen ontoelaatbare mechanische spanningen in, en geen blijvende vervormingen van of beschadigingen aan de hijsplaten kunnen optreden.

De hijsogen dienen zodanig geplaatst dat er geen belemmeringen kunnen ontstaan bij montagewerkzaamheden.

De houders voldoen aan de gestelde eisen.

5.13 Ondersteuning

Zoals bepaald in art. 4.6 van BRL-K744/04:2019 dient iedere houder uitgerust te zijn met een ondersteuning. Deze moet het gewicht in gevulde toestand volledig kunnen opnemen en moet bestand zijn tegen de optredende statische en dynamische belastingen.

Een sterkteberekening voor deze ondersteuning is niet voorhanden.

Proefondervindelijk werd vroeger vastgesteld tijdens een KIWA audit dat de UN-beproeving voldoende vertrouwen geeft. Er werd aangenomen dat er overgedimensioneerd werd.

5.14 Derde Partijen

Er zijn geen derde partijen betrokken in het productieproces van de houders.

5.15 Nederlandstalige handleiding

De constructeur dient onder Vlare II (01/01/2025) een Nederlandstalige handleiding te voorzien met de volgende gegevens:

- het blanco model van de verklaring van conformiteit;
- de transport-, plaatsings-, montage en onderhoudsvorschriften;
- een peiltabel;
- het constructieplan.

5.16 Kwaliteitssystemen

De aanvrager Tolsma Tankbouw bv beschikt over een productcertificaat voor de BRL-K744/04:2019. Dit certificaat werd afgeleverd door KIWA onder het nummer K115533/12 d.d. 15/02/2022. Hiervoor voert KIWA periodieke audits uit bij Tolsma Tankbouw bv.

Op het product controleformulier voor de binnentank en lekbak wordt geregistreerd welke kwaliteitsnazichten worden uitgevoerd.

Volgens Vlare II (01/01/2025), Bijlage 5.17.2. artikel 3.1.2. 2° dient een onderzoek uitgevoerd te worden naar de effectiviteit van het voorgestelde kwaliteitssysteem, waarbij de elementen die relevant zijn voor de constructie en de controle van de houders, worden nagegaan:

- a) de controle van het klachtensysteem;
- b) de beheersing van afwijkingen;
- c) de kalibratie en het onderhoud van toestellen;
- d) de controle van de grondstoffen;
- e) de registratie van de resultaten van de uitgevoerde controles en bovenstaande controles;
- f) de procescontrole.



Het kwaliteitssysteem van Tolsma Tankbouw bv werd door Corcon bv geëvalueerd (zie rapport INAU.26.0002) in het kader van Vlarem II (01/01/2025), Bijlage 5.17.2. artikel 3.1.2. 2° waarin bepaald wordt dat een onderzoek op de effectiviteit van het voorgestelde kwaliteitssysteem dient te gebeuren voor het verkrijgen van een prototypekeuring.

Vlarem II (01/01/2025) Bijlage 5.17.2. bepaalt verder dat als er geen externe controle van het kwaliteitssysteem wordt uitgevoerd, de deskundige na één jaar en na drie jaar een bijkomend onderzoek uitvoert op het kwaliteitssysteem.

De deskundige stelt een gedetailleerd verslag op dat alle informatie bevat over de uitgevoerde controles, zoals bepaald onder punt 3.1.2.

Als uit de controle van de uitvoering van het kwaliteitssysteem blijkt dat het niet voldoet of als blijkt dat de kwaliteitscontroles niet worden uitgevoerd, wordt de constructeur daarvan schriftelijk op de hoogte gebracht. Als binnen de afgesproken termijn de tekortkomingen niet worden opgelost, leidt dat tot een tijdelijke opschorting of het opheffen van de prototypekeuring door de deskundige. De opschorting of opheffing wordt door de deskundige bezorgd aan de afdeling, bevoegd voor erkenningen. Wijzigingen in het kwaliteitssysteem worden vooraf gemeld aan de deskundige. De deskundige bepaalt (afhankelijk van de wijzigingen) of een bijkomende tussentijdse controle nodig is.



IV. De prototypekeuring

Op 04 en 05 maart 2026 werd door Corcon bv een werkbezoek gebracht aan de productielocatie.

Als prototypehouder werd ons een enkelwandige houder in een lekbak voorgesteld met een nominaal waterinhoudsvermogen van 700 l met serienummer 31A/Y/02-26/NL/TCPI-TOLSMA170561/2493/1385.

Deze houder is bestemd voor de opslag van producten zoals bepaald onder art. III.5.10 van deze keur.

Deze is representatief voor de constructie van de daaropvolgende reeks houders.

De houder werd geconstrueerd volgens de KIWA Beoordelingsrichtlijn K744/04:2019. Deze norm voorziet een aantal eisen en controles die voor een deel parallel lopen met de Vlare II (01/01/2025) eisen. De controles werden gecombineerd waar van toepassing.

1. Lasmethodekwalificatie en laskwalificaties

De lasserkwalificaties beantwoorden aan de normen EN ISO 9606-1:2020 en EN 14732. De gegevens stemmen overeen met de vooropgestelde eisen wat het lasgebied en de geldigheidsduur betreft.

2. Lasnaden

De gebruikte onderdelen en lasnaden werden op hun conformiteit met de in het uitvoeringsdossier opgegeven elementen gecontroleerd. Er werden visueel geen non-conformiteiten waargenomen.

De lasnaden worden gecontroleerd met penetrant, magnetisch of radiografisch onderzoek indien KIWA dit vereist.

3. Basismaterialen

Deze beantwoorden aan Vlare II (01/01/2025) en het artikel 4.15 van de KIWA BRL-K744/04:2019.

Materiaalcertificaten volgens de norm EN 10204:2004 type 3.1 zijn voorgelegd.

4. Basisbenodigdheden (mangat/inspectieopening, deksel en buisstompen)

Deze zijn qua materiaal gelijkwaardig aan deze van het basismateriaal.

5. Maatcontrole

De hoofdmaten van zowel houder als ondersteuning beantwoorden aan de goedgekeurde plannen die in het ons toegestuurde uitvoeringsdossier zijn opgenomen.

Bij elke levering van basisplaten worden maten steekproefsgewijs gecontroleerd bij ingangscontrole. Bij leveringen van de platen zijn de materiaalcertificaten inbegrepen.

Ook de ondersteuning en verstevigingen voldoen aan de gestelde eisen.

6. Dichtheidscontrole

Art. 4.19.1 van de BRL K744/04:2019 stelt dat de houder dient beproefd te worden op dichtheid met een afpersdruk van 30 kPa (0,3 bar) gedurende 15 minuten en de afpersdruk kan hierbij gecontroleerd worden met een waterslot (3 meter) of een nauwkeurige manometer.

7. Andere beproevingen

De houders werden nog onderworpen aan andere, niet door Corcon bv uitgevoerde, beproevingen dewelke nuttig zijn als kwaliteitscontrole.

Zoals beschreven in BRL K744/04:2019, worden er beproevingen uitgevoerd aangaande de sterkte (lifting tests, stapeltests), een hydraulische drukproef op 200 kPa met water en een valproef op de houder in het kader van het

verkrijgen van een UN erkenning voor de houders, die behalve in vaste opslag ook gebruikt worden voor transport over de weg.

Deze proeven werden extern uitgevoerd door T&C Packaging Int. op de verschillende modellen.

8. Oppervlaktetoestand van de houder vóór het aanbrengen van de uitwendige bescherming

Zoals reeds hoger beschreven in art. III.5.8 van deze keur worden de houders gestaalstraald tot Sa 2½ als oppervlaktebehandeling.

De constructeur verklaart dat de oppervlaktebehandeling op deze manier gebeurt.

9. Bekleding

Hiervoor wordt verwezen naar art. III.5.9 van deze keur. De bekleding op de prototypehouder zal aangebracht worden volgens de richtlijnen van de productleverancier.

Een zgn. kruisjetest (zoals opgenomen in het IKB-schema) overeenkomstig ISO 2409 wordt periodiek uitgevoerd door KIWA.

10. Verklaring van conformiteit volgens Vlare II (01/01/2025)

De voorgelegde verklaring van conformiteit voldoet aan het in bijlage 5.17.2 van Vlare II (01/01/2025) vooropgestelde model.

11. Kenplaat

De kenplaat voldoet aan de Vlare II (01/01/2025) eisen: ontbreken van de ontwerp dichtheid in kg/l.

Noot: de houders worden niet berekend voor een dichtheid: niet van toepassing.

12. Handleiding met transport-, plaatsings-, montage- en onderhoudsvoorschriften

Een handleiding is voorzien door Tolsma Tankbouw bv.

Niettegenstaande het een niet-stationaire houder betreft, dient de houder verplicht een indienststellingskeuring te ondergaan vóór het 1ste gebruik en vervolgens een beperkt onderzoek, aangezien onder Vlare gebruik van tijdelijke installaties voor Vlare-plichtige producten niet toegestaan is (ook op te nemen in de omgevingsvergunning).

13. Kwaliteitscontrole

Er werd door Corcon bv een werkbezoek gebracht op 04 en 05 maart 2026 aan de productielocatie te Heerenveen in Nederland.

Gedurende dit werkbezoek werd het kwaliteitssysteem, zoals beschreven onder de KIWA kwaliteitscontrole, nagegaan op zijn conformiteit met de minimale eisen onder Vlare II (01/01/2025).

Tolsma Tankbouw bv maakt gebruik van een intern kwaliteitssysteem. Bij iedere houder wordt tijdens het productieproces de productiekaart bijgehouden.

Op de productiekaart voor de binnen- en buitentank wordt geregistreerd welke kwaliteitsnazichten worden uitgevoerd en wie de controle heeft uitgevoerd (formulier Fo-30-63b, versie 08 d.d. 28/11/2025).

De volgende kwaliteitscontroles en registratie, werden hierbij vastgesteld:

- ingangscntrole: controle van gebruikte materialen;
- maatvoering: controle op afmetingen, diktemetingen op halffabrikaten en eindproduct;
- laswerk: controle op het laswerk;
- NDO: controle 100 % VT op het laswerk;
- reinheid houder: controle op reinheid binnen in houder;
- dichtheid houder: controle op dichtheid van de houder (0,3 bar);
- coating: controle op coating van de houder;

- *dichtheid appendage: controle op gemonteerde appendagecomponenten op de houder;*
- *algemene controle: algemene controle (visueel) voor transport.*

V. Verplichtingen van de constructeur (Vlarem II (01/01/2025) – Bijlage 5.17.2)

De verplichtingen werden opgesteld parallel met deze voor andere types houders.

1. Technisch dossier

De constructeur houdt een lijst bij van:

- de uitgevoerde onderzoeken en de resultaten;
- de namen van de lassers met verwijzing naar de 6-maandelijks keuring van de lasmethode door TSH Vakopleidingen en DNV;
- de certificaten van de gebruikte materialen en de toevoegproducten;
- verklaring van conformiteit volgens Vlarem II (01/01/2025).

Het moet mogelijk zijn alle houders aan de hand van documenten te identificeren voor wat betreft de gebruikte materialen, de toevoegmaterialen en de lassers (lasoperatoren) die de werken hebben uitgevoerd.

2. Verklaring van conformiteit volgens Vlarem II (01/01/2025)

De constructeur zal met elke houder een ondertekende verklaring van conformiteit bezorgen aan de exploitant.

Dit attest dient het nummer van het prototypekeuringsattest en de milieudeskundige (en zijn erkenningsnummer) die het keuringsattest heeft afgeleverd te vermelden. De constructeur bevestigt in het attest tevens dat de houder gebouwd en gecontroleerd werd overeenkomstig de bepalingen van het Vlarem titel II (01/01/2025).

De verklaring van conformiteit is opgesteld in overeenstemming met het opgelegde Vlarem II (01/01/2025) model.

De houder kan pas gebruikt worden nadat de verklaring van conformiteit mee ondertekend is door de milieudeskundige die de prototypekeuring heeft opgesteld.

3. Het merken van de houders

Op elke houder is op een zichtbare en goed bereikbare plaats een kenplaat blijvend aangebracht.

De kenplaatgegevens moeten conform zijn met de opgelegde Vlarem II (01/01/2025) eisen.

4. Schadegevallen

De constructeur verbindt er zich toe elk schadegeval te melden aan de milieudeskundige binnen een termijn van maximum één week na het zich voordoen ervan. Bij het nalaten van deze melding vervalt de prototypekeur onmiddellijk.



VI. Besluit

Uit de controle van de uitvoering van het kwaliteitssysteem (zie rapport inau.26.0002 d.d. 04/03/2026) blijkt dat aan al de eisen gesteld in Vlare II (01/01/2025), Bijlage 5.17.2 is voldaan.

Om die reden wordt de prototypekeuring CP0326/2010-U0V0W0 verleend voor een periode van 5 jaar (t.e.m. 03/03/2031).

De voor Tolsma Tankbouw bv te Heerenveen Nederland vervaardigde enkelwandige bovengrondse stalen houders in een rechthoekige lekbak (dubbelwandigheid), met een nominale inhoud van 500 l, 700 l, 995 l, 1.150 l, 1.600 l, 2.200 l en 3.000 l, voor de opslag van diesel- of gasolie en gebouwd overeenkomstig de KIWA BRL-K744/04:2019, kunnen vervaardigd worden, zoals hierboven beschreven en mogen geïdentificeerd worden onder het prototypekeurnummer:

CP0326/2010-U0V0W0

Dit nummer moet vermeld worden op iedere houder, geplaatst in het regionaal gebied van de Vlaamse Gemeenschap.

De constructeur zal een ondertekend attest uitschrijven dat het nummer van het prototypekeuringsattest en het erkenningsnummer van de milieudeskundige die de keur heeft afgeleverd vermelden en bevestigt dat de houder werd gebouwd en gecontroleerd overeenkomstig de bepalingen van Vlare II (01/01/2025).

De houder kan pas gebruikt worden nadat de verklaring van conformiteit meeondertekend is door de milieudeskundige die de prototypekeuring heeft opgesteld.

Deze prototypekeur wordt uitgereikt voor een periode van 5 jaar (tot 03/03/2031).

De milieudeskundige houdt zich het recht voor om deze keur eerder dan de vervaldatum stop te zetten bij vastgestelde inbreuken, zoals bepaald in Vlare II (01/01/2025), Bijlage 5.17.2. artikel 3.6.

Elke wijziging aan het goedgekeurde prototype zal aanleiding geven tot het vervallen van deze keur, tenzij er wordt overgegaan tot de aanpassing ervan na goedkeuring van de milieudeskundige.

Elk onrechtmatig gebruik van dit prototypekeurnummer zal gerechtelijk vervolgd worden.

Opgemaakt te AALST en geldig vanaf 04/03/2026

Ing. Julien Van Barel
Milieudeskundige: 2012/HJulienVanBarel
Corrosiedeskundige: 2012/HJulienVanBarel

Ing. Simon De Meyer
Milieudeskundige: 2019/HSimonDeMeyer



